

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Хромикс®

ТУ 2364-003-52967881-2002

Хромикс® производится из тщательно отобранного и концентрированного природного хромита. Химические элементы хромита формируют кристаллическую решетку шпинельного типа, в результате чего образуется чрезвычайно термостойчивый пигмент.

Качество Хромикса® гарантируется производственным планом, сертифицированным по стандартам управления качеством ISO9001. Химический состав сырья и продукции тщательно контролируются. Изменения в химическом составе и размерах частиц Хромикса® сведены к минимуму.

Применение:

- Пигмент для производства серого кирпича и тротуарной плитки.
- Пигмент для производства зеленого стекла.
- Пигмент для производства антикоррозионных грунтовок и красок.

Минеральные свойства

Состав	Хромит, $(\text{Fe,Mg})\text{O} \cdot (\text{Cr,Al})_2\text{O}_3$
Твердость (по шкале Мооса)	5½
Плотность (г/см³)	4.5

Химический анализ	Типичные значения	Метод	
Cr_2O_3	50.5	%	XRF
Al_2O_3	8.7	%	XRF
FeO	17.2	%	XRF
MgO	15.7	%	XRF
CaO	0.3	%	XRF
MnO	0.21	%	XRF
Na_2O	<0.1	%	XRF
SiO_2	3.7	%	XRF
TiO_2	0.17	%	XRF

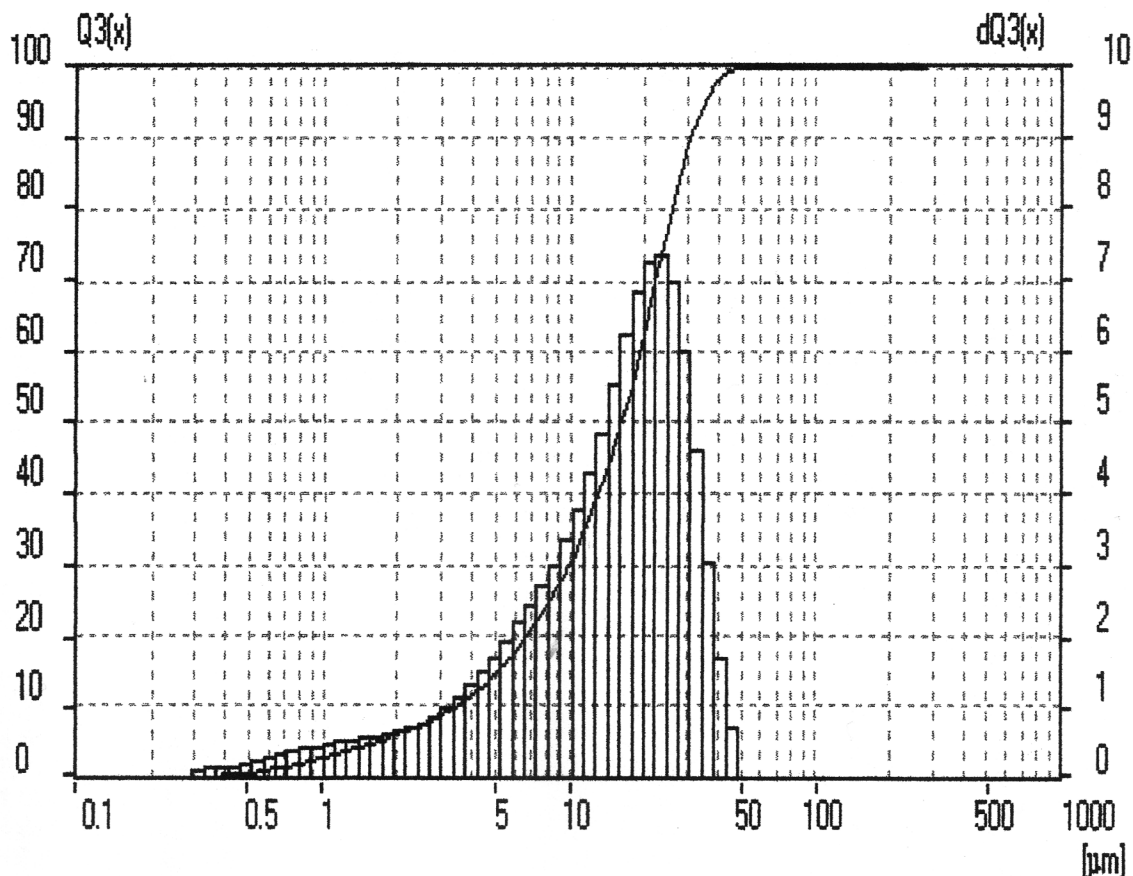


Горнодобывающая компания "Хром"
www.russianchrom.ru

Хромикс®

Распределение размера частиц

(Лазерная дифракция)



2.7 %	<=	1.000 μm	6.0 %	<=	2.000 μm	8.8 %	<=	3.000 μm
11.6 %	<=	4.000 μm	14.5 %	<=	5.000 μm	17.7 %	<=	6.000 μm
20.8 %	<=	7.000 μm	24.0 %	<=	8.000 μm	27.1 %	<=	9.000 μm
30.2 %	<=	10.000 μm	62.7 %	<=	20.000 μm	88.1 %	<=	30.000 μm
98.1 %	<=	40.000 μm	100.0 %	<=	50.000 μm	100.0 %	<=	60.000 μm
100.0 %	<=	70.000 μm	100.0 %	<=	80.000 μm	100.0 %	<=	90.000 μm
100.0 %	<=	100.000 μm	100.0 %	<=	200.000 μm	***** %	<=	300.000 μm

5.0 %	<=	1.654 μm	10.0 %	<=	3.452 μm	15.0 %	<=	5.148 μm
20.0 %	<=	6.743 μm	25.0 %	<=	8.335 μm	30.0 %	<=	9.940 μm
35.0 %	<=	11.538 μm	40.0 %	<=	13.106 μm	45.0 %	<=	14.642 μm
50.0 %	<=	16.154 μm	55.0 %	<=	17.656 μm	60.0 %	<=	19.179 μm
65.0 %	<=	20.746 μm	70.0 %	<=	22.363 μm	75.0 %	<=	24.138 μm
80.0 %	<=	26.103 μm	85.0 %	<=	28.322 μm	90.0 %	<=	31.026 μm
95.0 %	<=	35.183 μm	99.0 %	<=	42.420 μm			

Физические свойства			Метод
Влажность	0.26	%	IR-Dryer
Свободная насыпная плотность	1.46	г/см ³	ISO787/11 (1 tap)
Утрамбованная насыпная плотность	2.32	г/см ³	ISO787/11